**JIS申請書に添附する別紙書類(基準A) - 作成樣式**

# 規格番号及び名称：JIS 提出日時 :

申請企業名 :

**目 次**

[A.1]認証を受けようとする製品に関連した工場又は事業場に関する事項1）認証を受けようとする製品を製造する工場又は事業場の沿革

1. 認証を受けようとする製品を製造する工場又は事業場の配置図
2. 認証を受けようとする製品を製造する工場又は事業場の従業員数
3. 認証を受けようとする製品を製造する工場又は事業場の組織
4. 認証を受けようとする製品の最近の6ヶ月間、毎月の生産量
5. 認証を受けようとする製品に関連した社内規格一覧表
6. 認証を受けようとする製品の工程の概要図
7. 認証を受けようとする製品に関連する主要な原材料の名称、製造者の名前または名称および品質の確保の方法などの概要
8. 認証を受けようとする製品の工程上の品質管理の現状の概要
9. 認証を受けようとする製品の品質特性の概要
10. 認証を受けようとする製品に関連した主な製造設備(附属設備、治具や工具を含む)および管理の概要
11. 認証を受けようとする製品に関連した主な試験・検査設備(試験・検査器具及び測定機構を含む)および管理の概要
12. 認証を受けようとする製品に関連した外注の状況と外周の管理の概要
13. 認証を受けようとする製品に関連した苦情処理の概要

[A.2]認証を受けようとする製品と包装などに付着している表示事項15）認証を受けようとする製品と包装などに付着している表示事項[A.3]認証を受けようとする製品に関連した品質管理責任者に関する事項

16）認証を受けようとする製品に関連した品質管理責任者に関する事項[A.4] 認証を受けようとする製品に係る工場又は事業場の事業者登録証の写し

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 認証を受けようとする製品を製造する工場又は事業場の従業員数 | | | | | | 企業全體の從業員(該當時,記載) | | | | | |
| 區分 | 事務職員 | 技術職員 | 現場生産職 | 臨時生産職 | 合計 | 區分 | 事務職員 | 技術職員 | 現場生産職 | 臨時生産職 | 合計 |
| 人員數 |  |  |  |  |  | 人員數 |  |  |  |  |  |

# 4) 認証を受けようとする製品を製造する工場又は事業場の**組織**（品質管理責任者の位置を明確に表示する。）

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 區分 | | 年 月 | 年 月 | 年 月 | 年 月 | 年 月 | 年 月 | 6ヶ月間生産量 | 年間生産量 | 備考  (在庫状況) |
| JIS標準番號 | 種類の記號 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 計 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 非JIS製品 | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 合計 | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| JIS製品生産比率(最初審査時は除外) | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 工程名 | 工程記號 | 製造設備檢査試驗 | 管理 | | | 檢査 | | | 作業標準檢査基準 |
| 項目 | 方法 | 記錄名 | 項目 | 方法 | 記錄名 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 資材名  (製造業者名) | 資材の品質 | \* | 受入檢査方法 | \* | 保管方法 | \* | \*現物の品質 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| \* (特記事項) |  | | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 工程名 | 管理項目及び品質特性 | \* | 管理方法及び檢査方法 | \* | \*管理及び品質の狀況 |
|  |  |  |  |  |  |
| \* (特記事項) |  | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 日本産業規格の番號及び名稱 | | JIS XXXX ( ) | | | | | |
| 品質特性 | 製品規格(社內規格) | | \* | 製品檢査方法 | \* | \* 品質の確保 | \* 現場審査 |
|  |  | |  |  |  |  |  |
| \* (特記事項) |  | | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 主要製造設備の名稱(形式, 商標) | 臺數 | 公稱能力  (容量, 精密度 等) | \* | 設備管理 | | \* | \*管理の狀況 |
| 點檢又は檢査箇所, 項目 | 點檢又は檢査の週期 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| \* (特記事項) |  | | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 主要試驗·檢査設備の名稱(形式, 商標) | 臺數 | 公稱能力  (容量, 精密度 等) | \* | 設備管理 | | \* | \*管理の狀況 |
| 點檢又は檢査箇所, 項目 | 點檢又は檢査の週期 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| \* (特記事項) |  | | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 外注の狀況 | | | 外注管理 | | | | \*管理の狀況 |
| 工程又は  試驗․檢査項目 | 外注率(%) | 外注處  (名稱及び住所) | 管理項目及び品質特性 | \* | 管理方法及び檢査方法 | \* |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| \* (特記事項) |  | | | | | | |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 苦情（クレーム）処理 | | \* | \*處理狀況 |
|  | |  |  |
| \* (特記事項) |  | | |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 日本産業規格の番號,  名稱及び等級又は種類 | | 表示する製品(加工品)の單位 | 表示場所 | 表示方法及び付記方法 | 表示事項及び付記事項 | \* |
|  | |  |  |  |  |  |
| \* (特記事項) |  | | | | | |

16) 認証を受けようとする製品に関連した**品質管理責任者**に関する事項

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 企業名 | 所屬部署 | 通算勤務年數 |
|  |  | 期間 |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 企業名 | 所屬部署 | 通算勤務年數 |
|  |  | 期間 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 大學名 | 學科名 | 卒業年度 | 履修科目名 |
|  |  |  |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 大學名 | 學科名 | 卒業年度 | 履修科目名 |
|  |  |  |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 講習會等の實施機關名 | 受講期間 | 講習會(課程)名 |
|  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 事項 | 內容 | | | | |
| 1. 名前 |  | | 2. 生年月日 | 年 月 日 | |
| 3. 職務名 | 分類番號 | 職務名稱 | 4. 最終學歷 | 分類番號 | 学歴名稱 |
|  |  |  |  |
| ※職務名の分類番号：①社長と代表取締役 ②取締役 ③事業本部長 ④工場長 ⑤品質管理担当部長 ⑥その他の部長  ⑦品質管理担当の次・課長 ⑧その他の次・課長 ⑨その他の責任者  ※学歴の分類番号：①4年制大学を卒業 ②2年制の短期大学または2年制高等専門学校を卒業 ③高等・中等学校卒業 | | | | | |
| 5. 証を受けようとする製品の製造に必要な技術に関する実務經歷(最低2年以上） | | | | | |
| 6. 標準化及び品質管理に関する實務經歷  標準化及び品質管理に関する実務経歴は、以下の条件のいずれかを満たさなければならない。   1. 実務経歴2年以上:学校教育法に基づく大学(短期、短大を除く)及び外国大学で理学、医学、薬学、工学、農学又はこれに相応する専攻を卒業し品質管理に関する科目を修了した場合 2. 実務経歴4年以上:学校教育法に基づく短期大学及び短期大学、工業に係る高等専門学校及び外国の専門学校で理学、医   学、薬学、工学、農学又はこれに相当する専攻を卒業し品質管理に関する科目を修了した場合 | | | | | |
| 7. 標準化及び品質管理に関する專門知識の履修現況  ①大學 履修現況  ②短期大學又は高等專門學校 履修現況  ③講習會課程の 履修現況  ④其他方法によ履修現況  ( ) | | | | | |
| ※品質管理関連の科目の例：品質管理、実験計画法、統計学、数理統計、確率統計、統計解析、工業経営、経営工学、生産管理、管理工学、工場管理などの2単位（30時間）以上 | | | | | |
| \* | | | | | |

[A.4] 認証を受けようとする製品に係る工場又は事業場の**事業者登録証の写し**