|  |
| --- |
| **JIS申请书附件(标准A) - 填写形式** |

|  |
| --- |
| **目 录** |
| [A.1] 将要获得认证的有关产品的工厂或者事业场的信息 |
| 1) 将要获得认证的产品生产厂或者事业场的**沿革** |
| 2) 将要获得认证的产品生产厂或者事业场的**配置图** |
| 3) 将要获得认证的产品生产厂或者事业场的**职员人数**(填写公司的总人数) |
| 4) 将要获得认证的产品生产厂或者事业场的**组织图**(表示质量管理负责人的位置) |
| 5) 将要获得认证的产品的最新六个月的**每月生产量** |
| 6) 将要获得认证的有关产品的**司内规格一览表**(填写整个公司的司内规格体系) |
| 7) 将要获得认证的产品的**工程概要图** |
| 8) 将要获得认证的有关产品的**主材料**名称,制造商名称及质量获取方法的概要 |
| 9) 将要获得认证的产品的**工程中的质量管理情况**概要 |
| 10) 将要获得认证的产品的**质量特性**概要 |
| 11) 将要获得认证的有关产品的**主要生产设备及其管理概要**(包括辅助设备和工具) |
| 12) 将要获得认证的有关产品的**主要试验·试验设备**(包括测试和检验仪器和计量器具) |
| 13) 将要获得认证的有关产品的**外包现况及外包管理概要** |
| 14) 将要获得认证的有关产品的**投诉管理概要** |
| [A.2] 将要获得认证的标志事项附在产品和包装等 |
| 15) 将要获得认证的**标志事项**附在产品和包装等 |
| [A.3] 将要获得认证的有关产品的质量管理负责人的信息 |
| 16) 将要获得认证的有关产品的**质量管理负责人**的信息 |
| [A.4] 欲获得认证的产品相关工厂或营业场所的**营业执照复印件** |

**填写形式**

1) 将要获得认证的有关产品的工厂或者事业场的**沿革**

|  |
| --- |
|  |

2) 将要获得认证的有关产品的工厂或者事业场的**配置图**

|  |
| --- |
|  |

3) 将要获得认证的产品生产厂或者事业场的**职员人数**(填写公司的总人数)

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 将要获得认证的产品生产厂或者事业场的职员人数 | | | | | | 公司的总人数(如果适用填写) | | | | | |
| 区分 | 事务职员 | 技术职员 | 作业员 | 临时作业员 | 合计 | 区分 | 事务职员 | 技术职员 | 作业员 | 临时作业员 | 合计 |
| 人数 |  |  |  |  |  | 人数 |  |  |  |  |  |

4) 将要获得认证的产品生产厂或者事业场的**组织图**(在组织图上表示质量管理负责人的位置)

|  |
| --- |
|  |

5) 将要获得认证的产品的最新六个月的**每月生产量**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 区分 | | 年 月 | 年 月 | 年 月 | 年 月 | 年 月 | 年 月 | 六个月  生产量 | 年度  生产量 | 备注 |
| JIS标准编号 | 种类的编码 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 计 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 非JIS产品 | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 合计 | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| JIS产品生产比率(不包括初次审核时) | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

6) 将要获得认证的有关产品的**司内规格一览表**(填写整个公司的司内规格体系)

|  |
| --- |
|  |

7) 将要获得认证的产品的**工程概要图**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 工程名 | 工程编码 | 生产设备  检测试验设备 | 管理 | | | 检测 | | | 工作标准  检测标准 |
| 项目 | 方法 | 记录名 | 项目 | 方法 | 记录名 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |

8) 将要获得认证的有关产品的**主材料**名称,制造商名称及质量获取方法的概要

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 材料名  (制造商名) | 材料的质量 | \* | 进口检查方法 | \* | 保管方法 | \* | \*现货的质量 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| \*(备注) |  | | | | | | |

9) 将要获得认证的产品的**工程中的质量管理情况**概要

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 工程名 | 管理项目及质量特性 | \* | 管理方法及检查方法 | \* | \*管理及质量情况 |
|  |  |  |  |  |  |
| \*(备注) |  | | | | |

10) 将要获得认证的产品的**质量特性**概要

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 日本工业标准编码及名称 | | JIS XXXX ( ) | | | | | |
| 质量特性 | 产品规格(司内规格) | | \* | 产品检查方法 | \* | \* 获取质量 | \* 现场审核 |
|  |  | |  |  |  |  |  |
| \* (备注) |  | | | | | | |

11) 将要获得认证的有关产品的**主要生产设备及其管理概要**(包括辅助设备和工具)

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 主要生产设备名  （格式, 商标） | 台数 | 公称能力  （容量, 精密度等） | \* | 设备管理 | | \* | \*管理情况 |
| 检点或检查位置及项目 | 检点或检查周期 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| \* (备注) |  | | | | | | |

12) 将要获得认证的有关产品的**主要试验·试验设备**(包括测试和检验仪器和计量器具)

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 主要试验·检查设备名  （形式，商标） | 台数 | 公称能力  （容量, 精密度等） | \* | 设备管理 | | \* | \*管理情况 |
| 检点或检查位置及项目 | 检点或检查周期 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| \* (备注) |  | | | | | | |

13) 将要获得认证的有关产品的**外包现况及外包管理概要**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 外包情况 | | | 外包管理 | | | | \*管理情况 |
| 工程或  试验·检查项目 | 外包率(％) | 外包处(名称及地址) | 管理项目和质量特性 | \* | 管理方法和检查方法 | \* |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| \*(备注) |  | | | | | | |

14) 将要获得认证的有关产品的**投诉管理概要**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 投诉(索赔)处理 | | \* | \*处理情况 |
|  | |  |  |
| \* (备注) |  | | |

15) 将要获得认证的**标志事项**附在产品和包装等

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 日本工业标准编码,  名称及等级或种类 | | 标志的产品  (加工品)的单位 | 标志位置 | 标志方法及附识方法 | 表示项目及附识项目 | \* |
|  | |  |  |  |  |  |
| \* (특기사항) |  | | | | | |

16) 将要获得认证的有关产品的**质量管理负责人**的信息

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 项 目 | | 内 容 | | | | | | | | | |
| 1. 姓 名 | |  | | | | 2. 出生年日 | | 年 月 日 | | | |
| 3. 职 称 | | 分类编码 | 职位 | | | 4. 最终学历 | | 分类编码 | 职位 | | |
|  |  | | |  |  | | |
| ※职称分类编码 : ①总经理及代表理事 ②理事(管理人员) ③本部长 ④厂长 ⑤质量管理部门部长 ⑥其他部长  ⑦质量管理部门次·科长 ⑧其他次·科长 ⑨ 其他负责人  ※学历分类编码 : ①四年学制大学毕业 ②两年学制短期大学或两年学制专科大学毕业 ③高ㆍ初中学毕业 | | | | | | | | | | | |
| 5. 生产要获取认证的产品时需要的技术及相关业务经验(最少2年以上)     |  |  |  | | --- | --- | --- | | 企业名 | 所属部署 | 经验进修总 | |  |  | 期间 | | | | | | | | | | | | |
| 6. 有关标准化和质量管理的业务经验     |  |  |  | | --- | --- | --- | | 企业名 | 所属部署 | 经验进修总 | |  |  | 期间 |   标准化和质量管理方面的实践经验应满足以下条件之一。  1) 工作经历2年以上:根据学校教育法的大学（短期、专科大学除外）及外国大学毕业于理学、医学、药学、工学、农学或与此相应的专业，修完质量管理相关科目时。  2) 工作经历4年以上:根据学校教育法的短期大学及专科大学、工业相关高等专科学校及外国专科学校毕业于理学、医学、药学、工学、农学或与此相应的专业，并修完质量管理相关科目时 | | | | | | | | | | | |
| 7. 对标准化和质量管理的专门知识的进修情况  ①大学 进修情况     |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 大学名 | 专业名 | 毕业日期 | 进修课程名 | |  |  |  |  |   ②短期大学或专科大学 进修情况     |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 大学名 | 专业名 | 毕业日期 | 进修课程名 | |  |  |  |  |   ③讲演会课程的进修情况     |  |  |  | | --- | --- | --- | | 讲演会 等 教育机构名 | 进修期间 | 讲演会(课程)名 | |  |  |  |   ④依其他方式的进修情况  ( ) | | | | | | | | | | | |
| ※有关质量管理课程 : 质量管理, 实验设计法, 统计学, 数理统计, 概率统计, 统计解析, 工业经营, 经营工程, 生产管理, 管理  工学, 工厂管理中两个学分(30个小时)以上 | | | | | | | | | | | |
| \* | | | | | | | | | | | |

[A.4] 欲获得认证的产品相关工厂或营业场所的**营业执照复印件**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | | | | | | |