|  |
| --- |
| **JIS 신청서에 첨부하는 별지서류(기준A) - 작성양식** |

규격번호 및 명칭 : JIS 0000 ( )

제출일시 :

신청기업명 :

|  |  |
| --- | --- |
| **목 차** | **페이지** |
| [A.1] 인증을 받으려고 하는 제품에 관련된 공장 또는 사업장에 관한 사항 |  |
| 1) 인증을 받으려고 하는 제품을 제조하는 공장 또는 사업장의 **연혁** |  |
| 2) 인증을 받으려고 하는 제품을 제조하는 공장 또는 사업장의 **배치도** |  |
| 3) 인증을 받으려고 하는 제품을 제조하는 공장 또는 사업장의 **종업원수**(기업전체의 종업원에 대해서도 기재한다.) |  |
| 4) 인증을 받으려고 하는 제품을 제조하는 공장 또는 사업장의 **조직도**(품질관리책임자의 위치를 명확하게 표시한다.) |  |
| 5) 인증을 받으려고 하는 제품의 최근 6개월간 **월별생산량** |  |
| 6) 인증을 받으려고 하는 제품에 관련된 **사내규격 일람표**(기업전반의 사내규격의 체계에 대해서도 기재한다.) |  |
| 7) 인증을 받으려고 하는 제품의 **공정 개요도** |  |
| 8) 인증을 받으려고 하는 제품에 관련된 **주요 원재료**의 명칭, 제조업자의 이름 또는 명칭 및 품질확보방법 등의 개요 |  |
| 9) 인증을 받으려고 하는 제품의 **공정상의 품질관리현황**의 개요 |  |
| 10) 인증을 받으려고 하는 제품의 **품질특성**의 개요 |  |
| 11) 인증을 받으려고 하는 제품과 관련한 **주요제조설비**(부속설비, 지그 및 공구 포함) 및 관리의 개요 |  |
| 12) 인증을 받으려고 하는 제품과 관련한 **주요시험·검사설비**(시험·검사기구 및 측정기구를 포함) 및 관리의 개요 |  |
| 13) 인증을 받으려고 하는 제품과 관련한 **외주상황 및 외주관리**의 개요 |  |
| 14) 인증을 받으려고 하는 제품과 관련한 **불만처리**의 개요 |  |
| [A.2] 인증을 받으려고 하는 제품과 포장 등에 부착하는 표시사항 |  |
| 15) 인증을 받으려고 하는 제품과 포장 등에 부착하는 **표시사항** |  |
| [A.3] 인증을 받으려고 하는 제품과 관련한 품질관리책임자에 관한 사항 |  |
| 16) 인증을 받으려고 하는 제품과 관련한 **품질관리책임자**에 관한 사항 |  |
| [A.4] 인증을 받으려고 하는 제품에 관련된 공장 또는 사업장의 **사업자 등록증 사본** |  |

1) 인증을 받으려고 하는 제품을 제조하는 공장 또는 사업장의 **연혁**

|  |
| --- |
|  |

2) 인증을 받으려고 하는 제품을 제조하는 공장 또는 사업장의 **배치도**

|  |
| --- |
|  |

3) 인증을 받으려고 하는 제품을 제조하는 공장 또는 사업장의 **종업원수**(기업전체의 종업원에 대해서도 기재한다.)

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 인증을 받으려고 하는 제품을 제조하는 공장 또는 사업장의 종업원수 | | | | | | 기업전체의 종업원(해당 시 기재) | | | | | |
| 구분 | 사무직원 | 기술직원 | 현장생산직 | 임시생산직 | 합계 | 구분 | 사무직원 | 기술직원 | 현장생산직 | 임시생산직 | 합계 |
| 인원수 |  |  |  |  |  | 인원수 |  |  |  |  |  |

4) 인증을 받으려고 하는 제품을 제조하는 공장 또는 사업장의 **조직도**(품질관리책임자의 위치를 명확하게 표시한다.)

|  |
| --- |
|  |

5) 인증을 받으려고 하는 제품의 최근 6개월간 **월별생산량**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 구분 | | 년 월 | 년 월 | 년 월 | 년 월 | 년 월 | 년 월 | 6개월  생산량 | 연간  생산량 | 비고  (현재고 현황) |
| JIS표준번호 | 종류의 기호 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 계 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 비 JIS 제품 | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 합계 | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| JIS 제품생산비율(최초심사 시 제외) | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

6) 인증을 받으려고 하는 제품에 관련된 **사내규격 일람표**(기업전반의 사내규격의 체계에 대해서도 기재한다.)

|  |
| --- |
|  |

7) 인증을 받으려고 하는 제품의 **공정 개요도**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 공 정 명 | 공정기호 | 제조설비  검사시험장비 | 관 리 | | | 검 사 | | | 작업표준  검사기준 |
| 항 목 | 방 법 | 기록명 | 항 목 | 방 법 | 기록명 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |

8) 인증을 받으려고 하는 제품에 관련된 **주요 원재료**의 명칭, 제조업자의 이름 또는 명칭 및 품질확보방법 등의 개요

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 자재명  (제조업자명) | 자재의 품질 | \* | 수입검사방법 | \* | 보관방법 | \* | \*현물의 품질 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| \* (특기사항) |  | | | | | | |

9) 인증을 받으려고 하는 제품의 **공정상의 품질관리현황**의 개요

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 공 정 명 | 관리항목 및 품질특성 | \* | 관리방법 및 검사방법 | \* | \*관리 및 품질의 상황 |
|  |  |  |  |  |  |
| \* (특기사항) |  | | | | |

10) 인증을 받으려고 하는 제품의 **품질특성**의 개요

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 일본산업규격 번호 및 명칭 | | JIS XXXX ( ) | | | | | |
| 품질특성 | 제품규격(사내규격) | | \* | 제품검사방법 | \* | \* 품질의 확보 | \* 현장심사 |
|  |  | |  |  |  |  |  |
| \* (특기사항) |  | | | | | | |

11) 인증을 받으려고 하는 제품과 관련한 **주요제조설비**(부속설비, 지그 및 공구 포함) 및 관리의 개요

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 주요제조설비의 명칭  (형식, 상표) | 대수 | 공칭능력  (용량, 정밀도 등) | \* | 설비관리 | | \* | \*관리 상황 |
| 점검 또는 검사부위, 항목 | 점검 또는 검사의 주기 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| \* (특기사항) |  | | | | | | |

12) 인증을 받으려고 하는 제품과 관련한 **주요시험·검사설비**(시험·검사기구 및 측정기구를 포함) 및 관리의 개요

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 주요시험·검사설비의 명칭  (형식, 상표) | 대수 | 공칭능력  (용량, 정밀도 등) | \* | 설비관리 | | \* | \*관리 상황 |
| 점검 또는 검사부위, 항목 | 점검 또는 검사의 주기 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| \* (특기사항) |  | | | | | | |

13) 인증을 받으려고 하는 제품과 관련한 **외주상황 및 외주관리**의 개요

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 외주 상황 | | | 외주관리 | | | | \*관리 상황 |
| 공정 또는  시험․검사항목 | 외주율(%) | 외주처  (명칭 및 주소) | 관리항목 및 품질특성 | \* | 관리방법 및 검사방법 | \* |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| \*(특기사항) |  | | | | | | |

14) 인증을 받으려고 하는 제품과 관련한 **불만처리**의 개요

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 불만(클레임)처리 | | \* | \*처리상황 |
|  | |  |  |
| \* (특기사항) |  | | |

15) 인증을 받으려고 하는 제품과 포장 등에 부착하는 **표시사항**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 일본산업규격 번호,  명칭 및 등급 또는 종류 | | 표시하는 제품  (가공품)의 단위 | 표시장소 | 표시방법 및 부기방법 | 표시사항 및 부기사항 | \* |
|  | |  |  |  |  |  |
| [제품에 표시한 예] | | | | | [포장 등에 표시한 예] | |
| \* (특기사항) |  | | | | | |

16) 인증을 받으려고 하는 제품과 관련한 **품질관리책임자**에 관한 사항

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **사 항** | | **내 용** | | | | | | | | | |
| 1. 성명 | |  | | | | 2. 생년월일 | | 년 월 일 | | | |
| 3. 직무명 | | 분류번호 | 직무명칭 | | | 4. 최종학력 | | 분류번호 | 학력명칭 | | |
|  |  | | |  |  | | |
| ※직명분류번호 : ①사장 및 대표이사 ②이사(임원) ③사업본부장 ④공장장 ⑤품질관리담당 부장 ⑥그외 부장  ⑦품질관리담당 차・과장 ⑧그외 차・과장 ⑨ 그외 책임자  ※학력분류번호 : ①4년제 대학졸업 ②2년제 단기대학 또는 2년제 고등전문학교졸업 ③고등ㆍ중등학교졸업 | | | | | | | | | | | |
| 5. 인증을 받으려고 하는 제품의 제조에 필요한 기술에 관한 실무경력 (최소 2년 이상)     |  |  |  | | --- | --- | --- | | 기업명 | 소속부서 | 통산근무년수 | |  |  | 기간 | | | | | | | | | | | | |
| 6. 표준화 및 품질관리에 관한 실무경력 (조건에 따라 2년 혹은 4년 이상)     |  |  |  | | --- | --- | --- | | 기업명 | 소속부서 | 통산근무년수 | |  |  | 기간 |   표준화 및 품질관리에 관한 실무경력은 아래 조건 중 하나를 만족하여야 한다.  1) 실무경력 2년 이상 : 학교교육법에 근거한 대학(단기, 전문대학 제외) 및 외국대학에서 이학, 의학, 약학, 공학, 농학 또는 이것과 상응하는 전공을 졸업하고 품질관리와 관련한 과목을 수료한 경우  2) 실무경력 4년 이상 : 학교교육법에 근거한 단기대학 및 전문대학, 공업과 관련한 고등전문학교 및 외국 전문학교에서 이학, 의학, 약학, 공학, 농학 또는 이것과 상응하는 전공을 졸업하고 품질관리와 관련한 과목을 수료한 경우 | | | | | | | | | | | |
| 7. 표준화 및 품질관리에 관한 전문지식의 이수현황  ①대학 이수현황     |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 대학명 | 학과명 | 졸업년도 | 이수과목명 | |  |  |  |  |   ②단기대학 또는 고등전문학교 이수현황     |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 대학명 | 학과명 | 졸업년도 | 이수과목명 | |  |  |  |  |   ③강습회 과정의 이수현황     |  |  |  | | --- | --- | --- | | 강습회 등 실시기관명 | 수강기간 | 강습회(과정)명 | |  |  |  |   ④기타방법에 의한 이수현황  ( ) | | | | | | | | | | | |
| ※품질관리 관련과목 예시 : 품질관리, 실험계획법, 통계학, 수리통계, 확률통계, 통계해석, 공업경영, 경영공학,  생산관리, 관리공학, 공장관리 등 중 2학점(30시간)이상 | | | | | | | | | | | |
| \* | | | | | | | | | | | |

[A.4] 인증을 받으려고 하는 제품에 관련된 공장 또는 사업장의 **사업자 등록증 사본**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | | | | | | |